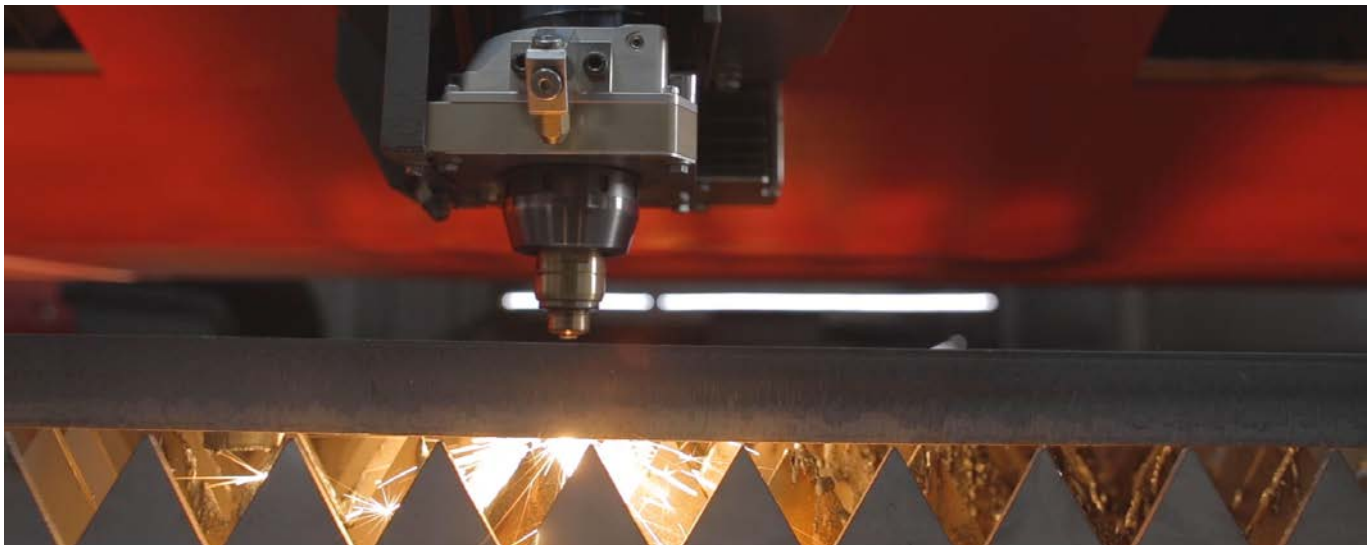
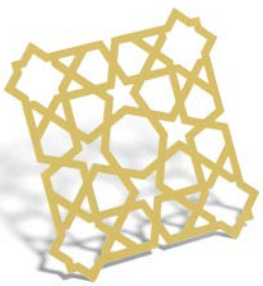
Best choice.
Taglio. Piegatura. Automazione.

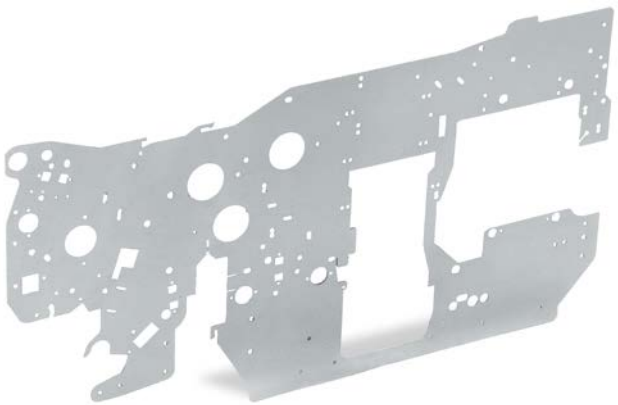
Bystronic



Taglio laser

Il taglio laser è un processo di taglio termico per le lamiere. Il raggio laser viene generato dalla sorgente laser (risonatore), tramite una fibra di trasporto o specchi giunge nella testa di taglio della macchina dove, tramite una lente, viene focalizzato fino ad ottenere un raggio di diametro minimo, ad elevatissima potenza. Questo raggio laser focalizzato, puntato sulla lamiera, la fonde. Bystronic impiega due tipi di sorgenti laser: laser in fibra e laser CO_2.





Versatile
Il taglio laser è estremamente versatile. Con le macchine per taglio laser è possibile lavorare, oltre ai materiali piani, anche tubi e profilati. Si tagliano soprattutto acciaio, acciaio inossidabile, alluminio e metalli non ferrosi. Lo spessore delle lamiere lavorabili è compreso tra 0,8 e 30 millimetri.

Laser in fibra
I laser in fibra rappresentano il tipo di taglio laser più efficiente in assoluto. Il raggio laser viene prodotto in una fibra attiva e condotto tramite una fibra di trasporto alla testa di taglio della macchina. I laser in fibra sono molto più piccoli rispetto ai laser a CO_2 e hanno una potenza ben maggiore a parità di alimentazione di corrente. Un impianto di taglio laser in fibra è idoneo per la lavorazione di lamiere da sottili a spesse in acciaio, acciaio inossidabile, alluminio e metalli non ferrosi (rame e ottone).

Procedimento di taglio
A seconda del procedimento di taglio, si utilizzano vari gas di processo che vengono spinti tra l'interspazio di taglio con diverse pressioni. Sostanzialmente, i procedimenti differiscono nelle velocità di taglio e nella qualità dei bordi di taglio.

Ossitaglio
Nell'ossitaglio, il materiale viene riscaldato dal raggio laser e portato alla temperatura di accensione, viene bruciato con l'apporto di ossigeno e le scorie di taglio vengono soffiate via con pressioni del gas comprese tra 0,4 e 10 bar. L'ossitaglio consente di tagliare lamiere di acciaio spesse fino a 50 millimetri.

Taglio a fusione
Nel taglio a fusione, il materiale viene fuso dal raggio laser nell'interspazio di taglio. Si utilizzano gas da taglio come azoto o argon. I gas da taglio espellono il metallo fuso dall'interspazio di taglio con pressioni fino a 20 bar. Poiché i gas da taglio non reagiscono con il materiale, ne scaturiscono bordi di taglio privi di ossido che non devono essere ripassati.

Gas di taglio
Il raggio laser viene focalizzato dalla lente nella testa di taglio e orientato sul pezzo attraverso un ugello. Attraverso questo ugello fluisce anche il gas di taglio. Come gas di taglio vengono impiegati, a seconda dell'applicazione, ossigeno, azoto o aria compressa.

Sorgenti laser Bystronic

Una vasta gamma di diverse sorgenti laser di elevate prestazioni è una delle caratteristiche distintive di Bystronic. Tutti i laser sono di alta qualità e lavorano con un rendimento molto elevato in modo estremamente efficiente in termini energetici. La gamma comprende sia laser in fibra che a CO_2.

	Laser in fibra								Laser a CO_2
Modello macchina	Sorgenti laser								
	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	Fiber 12000	Fiber 15000	ByLaser 4400
ByStar Fiber 3015		■	■	■	■	■	■	■	
ByStar Fiber 4020		■	■	■	■	■	■	■	
ByStar Fiber 6225		■	■	■	■	■	■		
ByStar Fiber 8025		■	■	■	■	■	■		
BySprint Fiber 6225		■	■	■	■	■			
BySprint Fiber 12020		■	■	■					
BySmart Fiber 3015	■	■	■	■	■	■			
BySmart Fiber 4020		■	■	■	■	■			
BySprint Pro 3015									■
BySprint Pro 4020									■

Tipo di materiale	Spessori di taglio								
	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	Fiber 12000	Fiber 15000	ByLaser 4400
Acciaio (spessore max. lamiera tagliabile)	12 mm	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Acciaio (con opzione BeamShaper)		20 mm	25 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	
Acciaio (applicazioni ampliate)								50 mm	
Acciaio inossidabile (spessore max. lamiera tagliabile)	6 mm	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm	20 mm
Acciaio inossidabile (applicazioni ampliate)								50 mm	
Alluminio (spessore max. lamiera tagliabile)	8 mm	12 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm	12 mm
Alluminio (applicazioni ampliate)								50 mm	
Ottone (spessore max. lamiera)	4 mm	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	20 mm	
Rame (spessore max. lamiera)	3 mm	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	20 mm	

Fiber Warranty Premium
L'esclusiva prestazione di assistenza per tutti i sistemi di taglio laser in fibra. 5 anni di protezione a 360° per la sostituzione di componenti della sorgente laser in fibra. Il numero di ore di taglio durante l'impiego della macchina è illimitato.

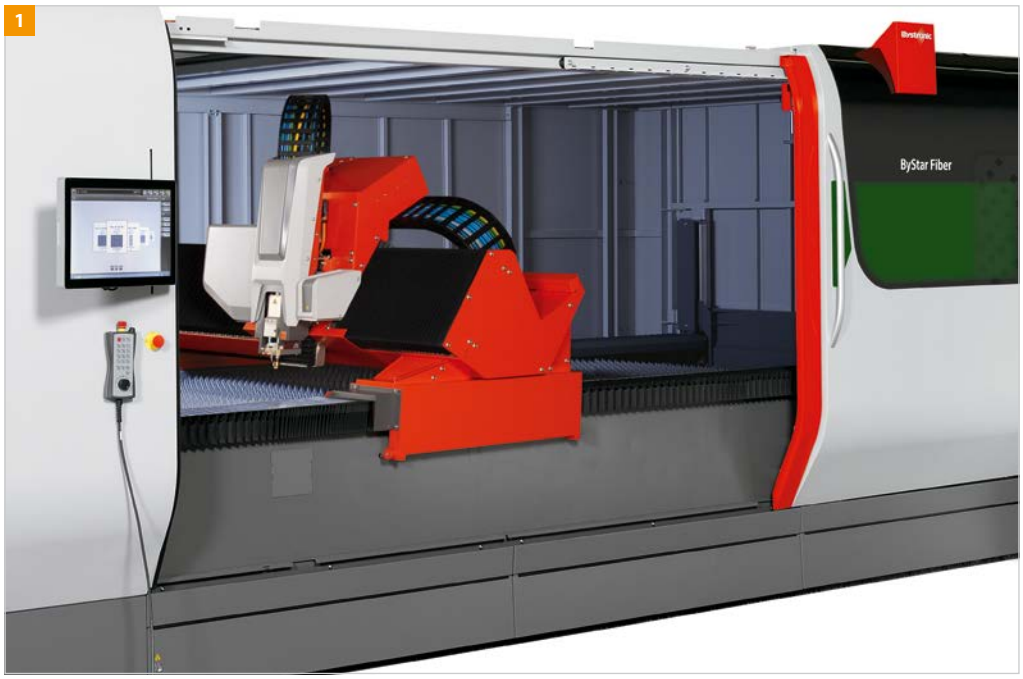
Fiber Warranty Premium

ByStar Fiber

Taglio laser in fibra per massime prestazioni

Benefici per il cliente

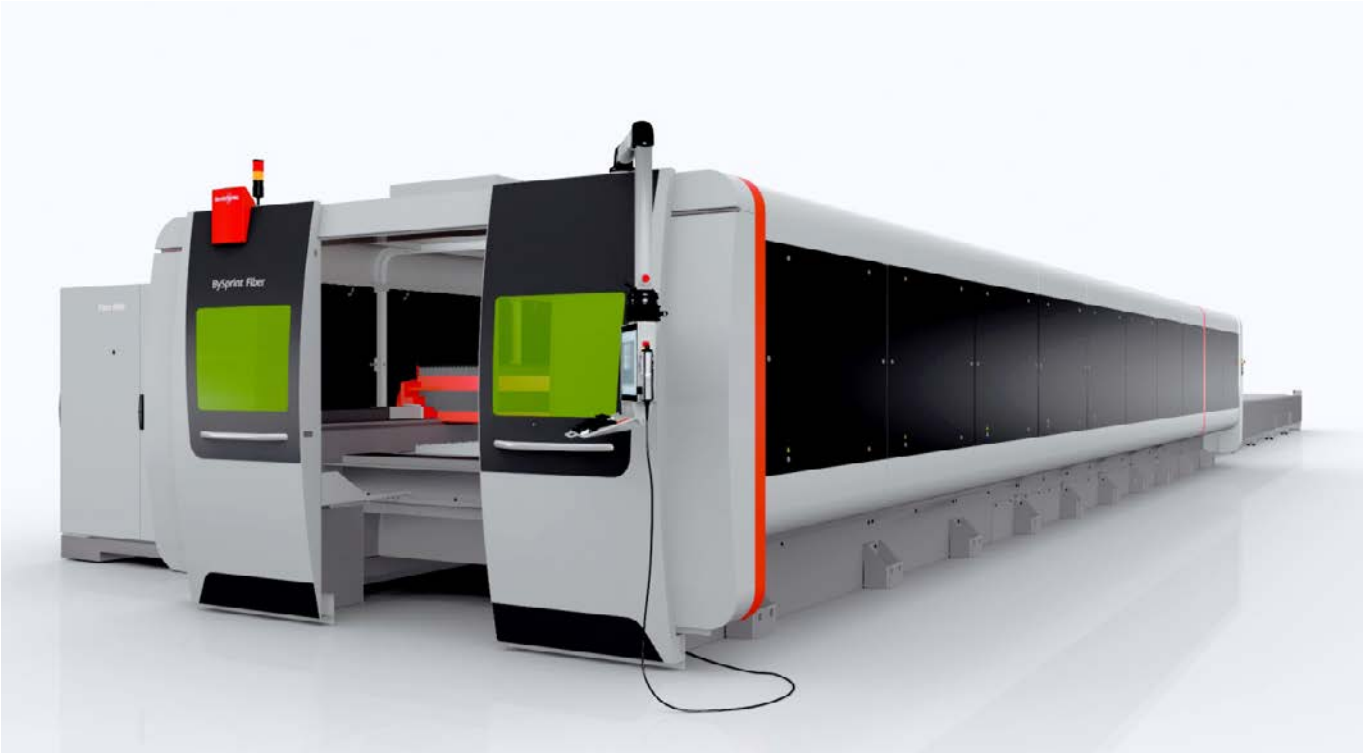
- Taglio ad altissima velocità con potenza laser fino a 15 kilowatt. Per una produttività imbattibile con acciaio da costruzione spesso da 3 a 15 millimetri, con una velocità media superiore del 50 percento rispetto ai 10 kilowatt
- Massima flessibilità per grandi serie e ordini clienti spontanei. Che si tratti di alluminio, metallo non ferroso o acciaio, la potente testa di taglio Bystronic convince grazie alla massima precisione in lamiere e profili sottili e spessi
- Bordi di taglio puliti ed elevata sicurezza di funzionamento in varie qualità di lamiera grazie all'esclusiva opzione BeamShaper (fino a 30 millimetri)
- La potenza laser di 15 kilowatt consente ora anche applicazioni ampliate nell'acciaio e nell'alluminio fino a 50 millimetri
- Il software Bystronic ByVision Cutting è facile da usare tramite lo schermo tattile da 21,5 pollici, come da uno smartphone
- L'ampia gamma di soluzioni per automazione e le funzioni Smart garantiscono un eccellente utilizzo della macchina e la massima affidabilità del processo anche nella produzione non presidiata



1 Accessibilità illimitata
2 Testa di taglio
3 Asse di rotazione*
4 Cambio ugelli
5 Detection Eye

* Solo per i formati 3015 e 4020

	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025
Dimensione nominale lamiera	3.000 × 1.500 mm	4.000 × 2.000 mm	6.200 × 2.500 mm	8.000 × 2.500 mm
Velocità di posizionamento massima simultanea	170 m/min	170 m/min	170 m/min	170 m/min
Impiego ByVision Cutting e comando manuale	■	■	■	■
Diametro di inviluppo asse di rotazione	30–315 mm	30–315 mm		



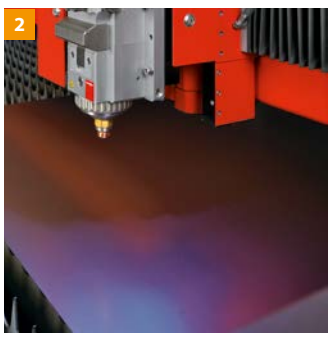
BySprint Fiber 12020

Massima produttività per taglio laser in fibra concorrenziale

Benefici per il cliente

- Elevato sfruttamento del materiale grazie ai formati di lamiera extra lunghi fino a 12 metri
- Ampia gamma di applicazioni per acciaio. Acciaio inossidabile, alluminio e metallo non ferroso vengono tagliati con precisione con max. 6 kilowatt fino a uno spessore del materiale di 30 millimetri
- La tecnologia laser in fibra riduce i costi di esercizio, in quanto non occorre gas laser e il consumo di elettricità è più contenuto
- Le soluzioni di processo automatizzate (optional) per carico e scarico rapido, nonché la manipolazione delle lamiere, riducono inoltre il tempo di lavorazione degli ordini

1 Accesso frontale
2 Detection Eye
3 Detection Eye
4 Cambio ugelli
5 Testa di taglio con adattamento automatico della posizione del fuoco



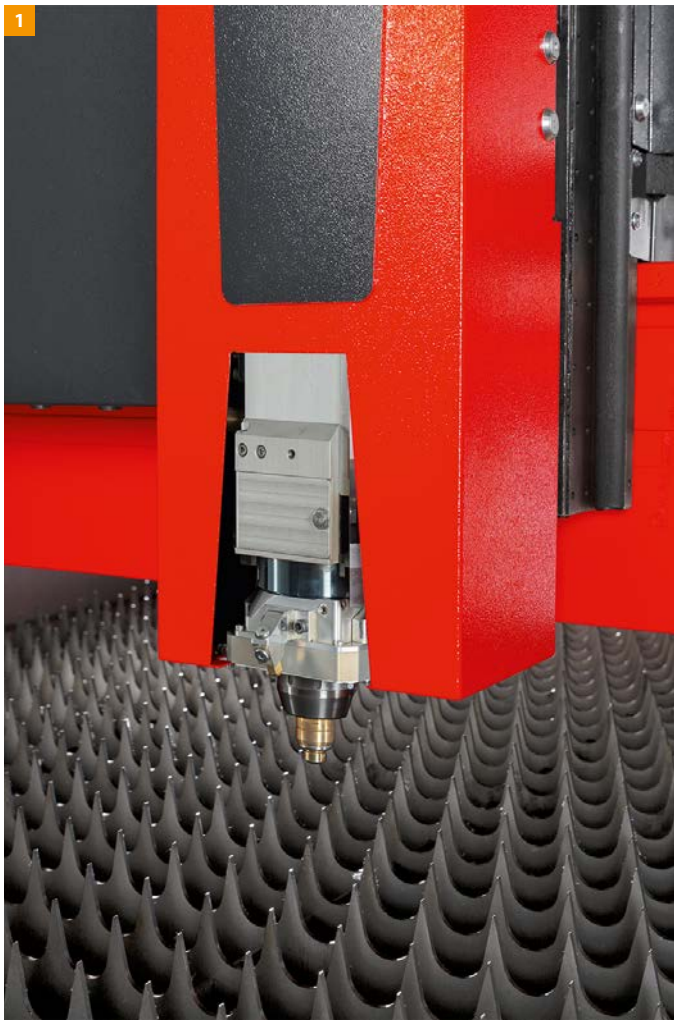
	BySprint Fiber 12020
Dimensione nominale lamiera	12.000 × 2.000 mm
Velocità di posizionamento massima simultanea	140 m/min
Utilizzo touchscreen ByVision e comando manuale	■

BySmart Fiber

L'accesso smart alla tecnologia laser in fibra

Benefici per il cliente

- Prestazioni di taglio eccezionali per produzione pezzi elevata e qualità di taglio di prim'ordine in lamiere sottili e di medio spessore
- Vasta gamma di applicazioni. Oltre ad acciaio, acciaio inossidabile e alluminio, è possibile lavorare anche metalli non ferrosi con qualità eccezionale
- Comfort d'uso elevato e controllo intuitivo del processo consentono un approccio rapido alla tecnologia laser in fibra
- Guadagno superiore per ciascun pezzo. Processi di taglio veloci con costi di esercizio bassi e minor necessità di manutenzione
- Soluzioni di processo flessibili. Le soluzioni di software e per automazione Bystronic integrano BySmart Fiber in modo ottimale per le esigenze della produzione di lamiere



1 Testa di taglio
2 Cambio ugelli
3 Unità di comando con ByVision Cutting

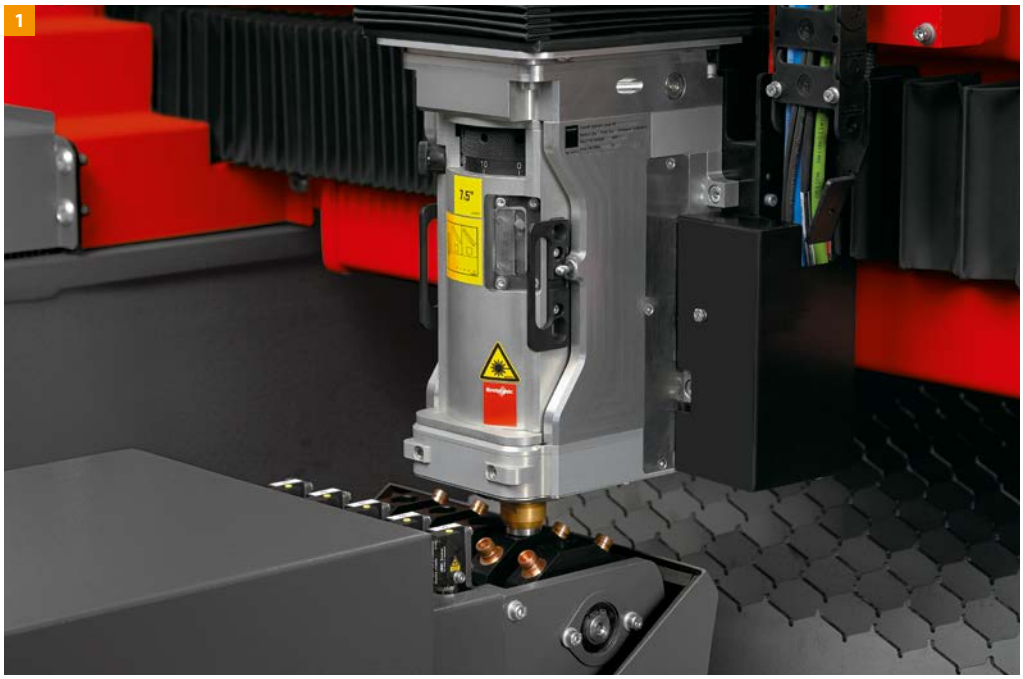
	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020
Dimensione nominale lamiera	3.000 × 1.500 mm	4.000 × 2.000 mm
Velocità di posizionamento massima simultanea	140 m/min	140 m/min
Impiego ByVision Cutting e comando manuale	■	■

BySprint Pro

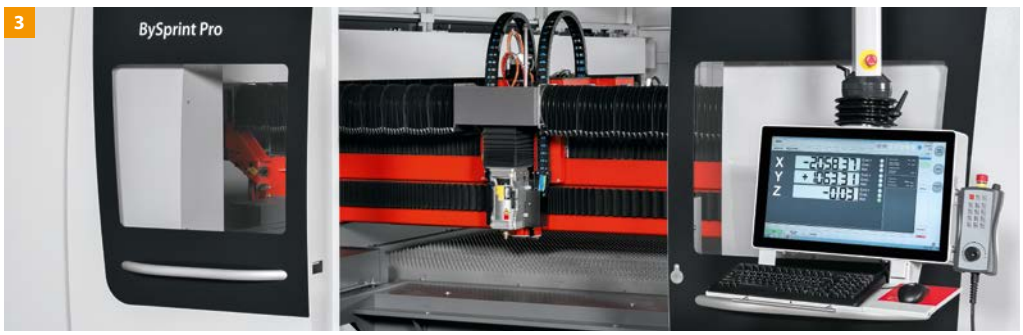
Qualità di taglio eccellente con estrema economicità

Benefici per il cliente

- Taglio laser a CO_2 a costi contenuti per qualità di taglio di prim'ordine nell'intera gamma di spessori delle lamiere
- Le tecnologie di taglio e foratura collaudate, insieme all'elevata dinamica della macchina, assicurano un processo di taglio lineare
- Massima produttività grazie a potenze laser fino a 6 kilowatt e funzioni automatizzate per tagliare senza interruzioni. Produzione pezzi del 78 percento più elevata nel formato macchina 4020
- Grazie al basso consumo di energia, i costi unitari sono più ridotti e l'efficienza energetica durante il funzionamento viene aumentata
- Le funzioni supplementari come cambio automatico degli ugelli e Collision Detection riducono il tempo di lavorazione delle operazioni di taglio



1 Cambio ugelli
2 Centraggio dell'ugello
3 Migliore accessibilità



	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Dimensione nominale lamiera	3.000 × 1.500 mm	4.000 × 2.000 mm
Velocità di posizionamento massima simultanea	140 m/min	140 m/min
Utilizzo touchscreen ByVision e comando manuale	■	■

ByStar Fiber
Dati tecnici

	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025
Lunghezza	11.900 mm	14.200 mm	20.200 mm	23.800 mm
Larghezza	5.700 mm	6.300 mm	6.900 mm	6.900 mm
Altezza	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
Dimensione nominale lamiera (X)	3.000 mm	4.000 mm	6.200 mm	8.000 mm
Dimensione nominale lamiera (Y)	1.500 mm	2.000 mm	2.500 mm	2.500 mm
Area di taglio (X)	3.100 mm	4.105 mm	6.250 mm	8.150 mm
Area di taglio (Y)	1.580 mm	2.100 mm	2.600 mm	2.600 mm
Area di taglio (Z)	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm
Max. velocità di posizionamento parallelo agli assi X/Y	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min
Velocità di posizionamento massima simultanea	170 m/min	170 m/min	170 m/min	170 m/min
Precisione di posizionamento bilaterale di un asse R (secondo ISO 230-2:2014(E))	0,025 mm	0,025 mm	0,025 mm	0,025 mm
Precisione di posizionamento bilaterale media di un asse M (secondo ISO 230-2:2014(E))	0,05 mm	0,05 mm	0,1 mm	0,1 mm
Precisione di rilevamento bordo (±)	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Max. peso pezzo	1.100 kg	1.900 kg	3.650 kg	4.710 kg
Peso pezzo massimo consentito su entrambe le tavole intercambiabili	1.850 kg	3.200 kg	7.300 kg	9.420 kg
Peso macchina (senza aspirazione, unità di raffreddamento ed evacuatore pezzi)	11.000 kg	14.500 kg	22.000 kg	27.000 kg
Tempo di sostituzione tavola	25 s	28 s	56 s	64 s
Comando	Utilizzo touchscreen ByVision Cutting e comando manuale			

Sorgente laser	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	Fiber 12000	Fiber 15000***
Potenza	3.000 W	4.000 W	6.000 W	8.000 W	10.000 W	12.000 W	15.000 W
Intervallo di regolazione	300–3.000 W	400–4.000 W	600–6.000 W	800–8.000 W	1.000–10.000 W	1.200–12.000 W	400–15.000 W
Lunghezza d'onda	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Acciaio (spessore max. lamiera tagliabile) *	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Acciaio (con opzione BeamShaper) *	20 mm	25 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Acciaio (applicazioni ampliate) *							50 mm
Acciaio inossidabile (spessore max. lamiera tagliabile) *	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm
Acciaio inossidabile (applicazioni ampliate) *							50 mm
Alluminio (spessore max. lamiera tagliabile) *	12 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	40 mm
Alluminio (applicazioni ampliate) *							50 mm
Ottone (spessore max. lamiera) *	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	20 mm
Rame (spessore max. lamiera) *	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	20 mm
Consumo elettrico dell'intero impianto ByStar Fiber 3015 **	20 kW	21 kW	22 kW	24 kW	25 kW	27 kW	27 kW
Consumo elettrico dell'intero impianto ByStar Fiber 4020 **	20 kW	21 kW	22 kW	27 kW	28 kW	27 kW	27 kW
Consumo elettrico dell'intero impianto ByStar Fiber 6225 **	21 kW	22 kW	23 kW	26 kW	27 kW	27 kW	
Consumo elettrico dell'intero impianto ByStar Fiber 8025 **	21 kW	23 kW	23 kW	26 kW	27 kW	27 kW	

* Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:
– Impianto di taglio laser manutenuto e impostato in modo ottimale
– I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

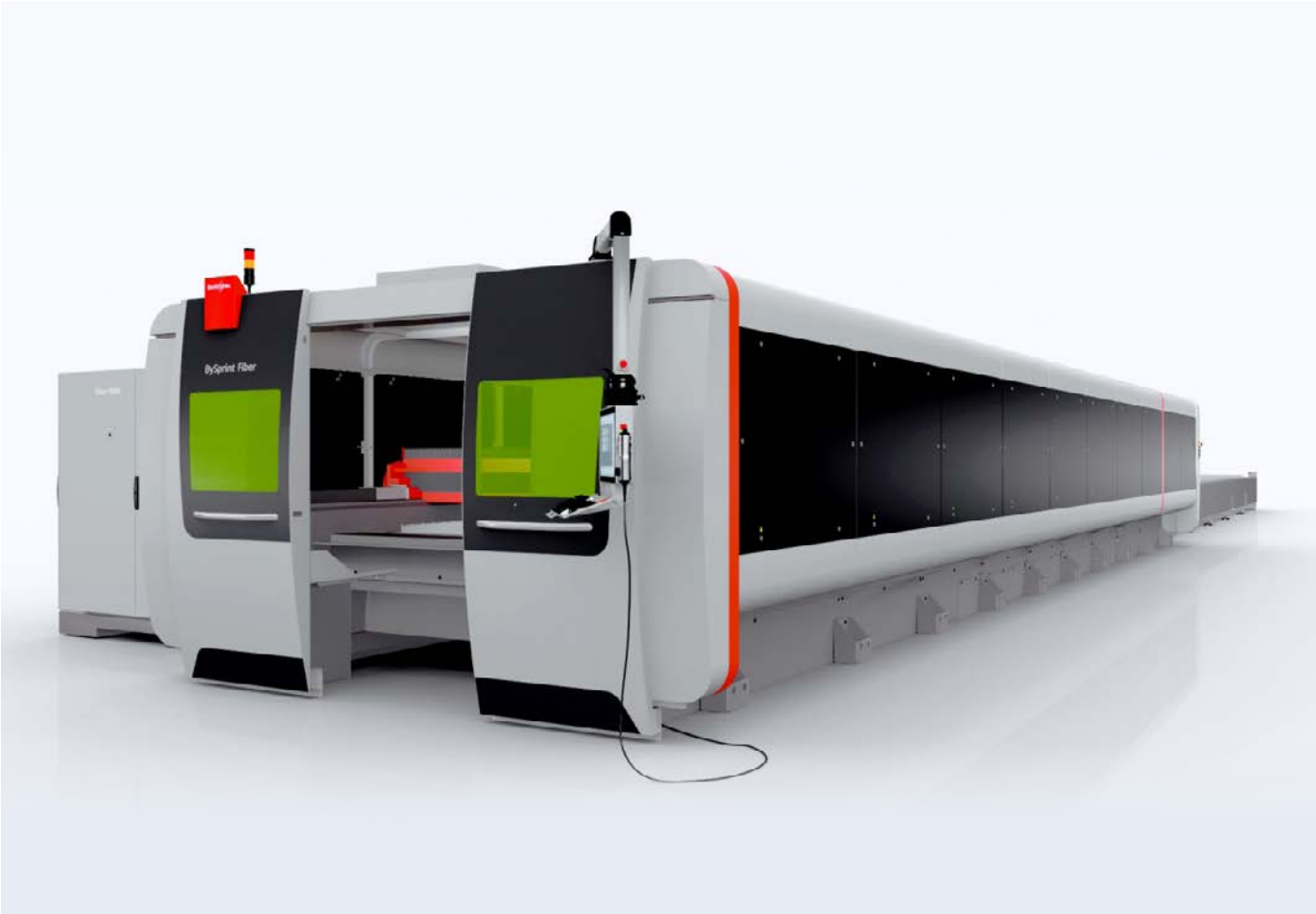
** Impianto completo con aspirazione fumi e unità di raffreddamento: i dati di consumo elettrico indicano un valore medio basato su 4 piani di taglio di riferimento di acciaio con uno spessore tra 1–10 millimetri

*** Solo per i formati 3015 e 4020

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001.

I dati tecnici possono differire a seconda del Paese, in base alle norme di sicurezza locali e della versione della macchina.

BySprint Fiber 12020
Dati tecnici



	BySprint Fiber 12020
Lunghezza	31.400 mm
Larghezza	6.670 mm
Altezza	2.565 mm
Dimensione nominale lamiera (X)	12.000 mm
Dimensione nominale lamiera (Y)	2.000 mm
Area di taglio (X)	12.300 mm
Area di taglio (Y)	2.024 mm
Area di taglio (Z)	70 mm
Max. velocità di posizionamento parallelo agli assi X/Y	100 m/min
Velocità di posizionamento massima simultanea	140 m/min
Precisione di posizionamento Pa (±) *	0,1 mm
Ripetibilità Ps (±) *	0,05 mm
Max. peso pezzo	4.800 kg
Peso macchina (senza aspirazione, unità di raffreddamento ed evacuatore pezzi)	38.000 kg
Comando	Utilizzo touchscreen ByVision e comando manuale

Sorgente laser	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000
Potenza	3.000 W	4.000 W	6.000 W
Intervallo di regolazione	300–3.000 W	400–4.000 W	600–6.000 W
Lunghezza d'onda	Fiber	Fiber	Fiber
Acciaio (spessore max. lamiera tagliabile) **	20 mm	20 mm	25 mm
Acciaio inossidabile (spessore max. lamiera tagliabile) **	12 mm	15 mm	30 mm
Alluminio (spessore max. lamiera tagliabile) **	12 mm	15 mm	30 mm
Ottone (spessore max. lamiera) **	6 mm	8 mm	15 mm
Rame (spessore max. lamiera) **	6 mm	8 mm	12 mm
Consumo elettrico dell'intero impianto (con aspirazione; unità di raffreddamento)	22,7 kW	26,7 kW	31,4 kW

* Secondo VDI/DGQ 3441, lunghezza di misura 1 m. La precisione del pezzo in lamiera dipende dal materiale e dal suo pretrattamento, nonché dalla dimensione e dal riscaldamento della lamiera

** Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:
– Impianto di taglio laser manutenuto e impostato in modo ottimale
– I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001.

I dati tecnici possono differire a seconda del Paese, in base alle norme di sicurezza locali e della versione della macchina.

BySmart Fiber
Dati tecnici

	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020
Lunghezza	10.495 mm	12.765 mm
Larghezza	6.903 mm	7.535 mm
Altezza	2.880 mm	2.880 mm
Dimensione nominale lamiera (X)	3.000 mm	4.000 mm
Dimensione nominale lamiera (Y)	1.500 mm	2.000 mm
Area di taglio (X)	3.106 mm	4.120 mm
Area di taglio (Y)	1.582 mm	2.110 mm
Area di taglio (Z)	100 mm	100 mm
Max. velocità di posizionamento parallelo agli assi X/Y	100 m/min	100 m/min
Velocità di posizionamento massima simultanea	140 m/min	140 m/min
Precisione di posizionamento bilaterale di un asse R (secondo ISO 230-2:2014(E))	0,05 mm	0,05 mm
Precisione di posizionamento bilaterale media di un asse M (secondo ISO 230-2:2014(E))	0,1 mm	0,1 mm
Precisione di rilevamento bordo (±)	0,5 mm	0,5 mm
Max. peso pezzo	1.100 kg	1.900 kg
Peso pezzo massimo consentito su entrambe le tavole intercambiabili	1.850 kg	3.200 kg
Peso macchina (senza aspirazione, unità di raffreddamento ed evacuatore pezzi)	11.800 kg	14.800 kg
Tempo di sostituzione tavola	27 s	36 s
Comando	Utilizzo touchscreen ByVision Cutting e comando manuale	

Sorgente laser	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000
Potenza	2.000 W	3.000 W	4.000 W	6.000 W	8.000 W	10.000 W
Intervallo di regolazione	200–2.000 W	300–3.000 W	400–4.000 W	600–6.000 W	800–8.000 W	1.000–10.000 W
Lunghezza d'onda	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber
Acciaio (spessore max. lamiera tagliabile) *	12 mm	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Acciaio (con opzione BeamShaper) *					30 mm	30 mm
Acciaio inossidabile (spessore max. lamiera tagliabile) *	6 mm	12 mm	15 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Alluminio (spessore max. lamiera tagliabile) *	8 mm	12 mm	20 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Ottone (spessore max. lamiera) *	4 mm	6 mm	8 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Rame (spessore max. lamiera) *	3 mm	6 mm	8 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Consumo elettrico dell'intero impianto BySmart Fiber 3015 **	14 kW	14 kW	15 kW	17 kW	18 kW	18 kW
Consumo elettrico dell'intero impianto BySmart Fiber 4020 **		14 kW	15 kW	17 kW	18 kW	18 kW

* Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:
– Impianto di taglio laser manutenuto e impostato in modo ottimale
– I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

** Impianto completo con aspirazione fumi e unità di raffreddamento: i dati di consumo elettrico indicano un valore medio basato su 4 piani di taglio di riferimento di acciaio con uno spessore tra 1–10 millimetri

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001.

I dati tecnici possono differire a seconda del Paese, in base alle norme di sicurezza locali e della versione della macchina.

Fiber Warranty Premium

BySprint Pro
Dati tecnici

	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020
Lunghezza	10.400 mm	13.050 mm
Larghezza	6.500 mm	7.050 mm
Altezza	2.450 mm	2.450 mm
Dimensione nominale lamiera (X)	3.000 mm	4.000 mm
Dimensione nominale lamiera (Y)	1.500 mm	2.000 mm
Area di taglio (X)	3.048 mm	4.064 mm
Area di taglio (Y)	1.524 mm	2.032 mm
Area di taglio (Z)	70 mm	70 mm
Max. velocità di posizionamento parallelo agli assi X/Y	100 m/min	100 m/min
Velocità di posizionamento massima simultanea	140 m/min	140 m/min
Precisione di posizionamento Pa (±) *	0,1 mm	0,1 mm
Ripetibilità Ps (±) *	0,05 mm	0,05 mm
Max. peso pezzo	750 kg	1.580 kg
Peso macchina (senza aspirazione, unità di raffreddamento ed evacuatore pezzi)	12.000 kg	15.000 kg
Comando	Utilizzo touchscreen ByVision e comando manuale	

Sorgente laser	ByLaser 4400
Potenza	4.400 W
Intervallo di regolazione	150–4.400 W
Dimensioni sorgente laser L	2.840 mm
Dimensioni sorgente laser W	920 mm
Dimensioni sorgente laser H	1.580 mm
Peso	1.600 kg
Tecnologia	CO_2
Acciaio (spessore max. lamiera tagliabile) **	25 mm
Acciaio inossidabile (spessore max. lamiera tagliabile) **	20 mm
Alluminio (spessore max. lamiera tagliabile) **	12 mm
Consumo elettrico dell'intero impianto BySprint Pro 3015 ***	51 kW
Consumo elettrico dell'intero impianto BySprint Pro 4020 ***	53 kW

* Secondo VDI/DGQ 3441, lunghezza di misura 1 m. La precisione del pezzo in lamiera dipende dal materiale e dal suo pretrattamento, nonché dalla dimensione e dal riscaldamento della lamiera

** Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:
– Impianto di taglio laser manutenuto e impostato in modo ottimale
– I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

*** Impianto completo con aspirazione fumi e unità di raffreddamento

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001.

I dati tecnici possono differire a seconda del Paese, in base alle norme di sicurezza locali e della versione della macchina.

Una lavorazione moderna della lamiera non sarebbe neppure immaginabile senza un potente software. BySoft 7 comprende una vasta gamma di funzioni, con la massima facilità di utilizzo. Con BySoft 7 l'utente è in grado di costruire in modo comodo e rapido pezzi perfettamente a misura e di creare con la sola pressione di un pulsante piani di taglio e programmi di piegatura. Inoltre, la pianificazione e il monitoraggio della produzione sono facili da gestire. È possibile pianificare in tutta semplicità variazioni del processo produttivo.

BySoft 7

Software CAD/CAM a struttura modulare, con CAD 2D e 3D e numerose funzioni per la programmazione e il monitoraggio dei processi di produzione

Benefici per il cliente

- Possibilità di leggere, rielaborare e preparare disegni e modelli già presenti
- Il nesting perfetto dei pezzi riduce i costi e garantisce uno sfruttamento ottimale del materiale.
  Anche per tubi e profili
- La creazione di piani di taglio e programmi di piegatura con un solo clic è la caratteristica più apprezzata di BySoft 7.
  Viene impostata automaticamente la tecnologia di taglio corretta, e il processo di piegatura viene simulato e monitorato automaticamente
- Programmazione e monitoraggio dei processi di produzione
- Tutti i dati delle macchine e degli ordini sono sempre a disposizione
- Collegamento a sistemi ERP/PPS

ByVision Cutting

Con ByVision Cutting, il taglio laser diventa facile come l'uso quotidiano dello smartphone. L'interfaccia utente si basa su uno schermo tattile. Con pochi gesti delle dita è possibile controllare l'intero processo di taglio: smistare l'elenco di ordini, assegnare i parametri di taglio e definire la modalità di automazione. Poi dovrete solo avviare il processo e lasciare che il laser faccia tutto il lavoro. Inoltre, ByVision Cutting è di supporto con un database completo in cui sono memorizzati i parametri per tutti i tipi di lamiera e le tecnologie di taglio più diffusi.

Disponibile in: ByStar Fiber, BySmart Fiber

Best choice.
Taglio. Piegatura. Automazione.

bystronic.com